

## Informacja prasowa

## Wielton z szerokim portfolio innowacyjnych pojazdów i rozwiązań na NUFAM 2023

Wielton, znajdujący się w TOP 3 producentów naczep przyczep i zabudów samochodowych w Europie, podczas Specjalistycznych Targów Pojazdów Użytkowych NUFAM 2023 w Karlsruhe zaprezentuje aż 8 nowoczesnych produktów. Odwiedzający halę wystawienniczą od 21 do 24 września będą mogli zobaczyć nowości w ofercie polskiego producenta m.in. naczepę wywrotkę Scrap Master, przyczepę hakową Recycle Master Slider i nadwozie wymienne Curtain Swap Master oraz spektrum możliwości konfiguracji pojazdów. Nie zabraknie także rozwiązań i produktów marki Aberg.

Spośród szerokiego portfolio naczep polskiego producenta, na tegorocznych targach NUFAM zaprezentowanych zostanie aż 8 różnorodnych pojazdów, które sprawdzą się zarówno w transporcie tradycyjnym, jak i intermodalnym, czy w bardzo trudnych warunkach użytkowania. Mnogość rodzin produktowych i ich możliwości konfiguracji sprawiają, że Wielton jest w stanie sprostać oczekiwaniom nawet najbardziej wymagających klientów. Ponadto, to co łączy eksponowane w Karlsruhe produkty tej marki i odróżnia od oferty konkurencji, to ich personalizacja i wysokie dopasowanie do zróżnicowanych potrzeb branży. Na stoiskach wieluńskiego producenta zostanie zaprezentowanych kilka nowości, a także nie zabraknie flagowych produktów i rozwiązań. Goście będą mogli zobaczyć m.in.: naczepę kurtynową Curtain Master w wersji standardowej i mega, naczepy wywrotki, w tym Weight Master, Bulk Master i nowy Scrap Master, a także produkty do transportu intermodalnego.

*„Odwiedzający tegoroczne targi znajdą na naszych stoiskach innowacyjne produkty, stworzone z myślą o najbardziej wymagających klientach. Skupiamy się na szerokiej ofercie, wysokiej jakości, ograniczeniu negatywnego wpływu na środowisko naturalne i rozwijaniu oferty zgodnie z aktualnymi trendami i potrzebami rynku. Jesteśmy firmą, która do każdego zamówienia podchodzi w sposób indywidualny. W Karlsruhe zaprezentujemy wiele pojazdów, w tym kilka nowości np. wywrotkę Scrap Master, przyczepę hakową Recycle Master Slider i nadwozie wymienne Curtain Swap Master. Serdecznie zachęcam do odwiedzenia naszych stoisk i rozmów z ekspertami Wieltonu”* - mówi **Piotr Kuś, Managing Director of Wielton S.A.**

### Różnorodne rozwiązania transportowe

Z roku na rok obserwowany jest intensywny rozwój transportu intermodalnego, który realnie wpływa na redukcję śladu węglowego generowanego przez branżę TSL. Firma Wielton posiada rozbudowaną ofertę pojazdów przeznaczonych właśnie do tego typu transportu. W Karlsruhe, na stoisku wewnętrznym nr A111 w hali 1, zaprezentuje swój nowy produkt jakim jest nadwozie wymienne BDF **Curtain Swap Master**. Wraz z dedykowanym podwoziem stanowi kompletne, certyfikowane rozwiązanie do transportu drogowo-kolejowego, które sprawdzi się w różnych rodzajach działalności. Pojazd ma 7820 mm długości, przekładające się na 56 m<sup>3</sup> objętości i ładowność do 19 palet, przy 2,8 t masy własnej. Zabudowa wymienna, wyposażona w specjalne nogi podporowe, jest łatwa w obsłudze i szybka w przeładunku. Możliwość przewozu nadwozia przez różne pojazdy istotnie zmniejsza



konieczność przestoju pojazdów, co przekłada się na zmniejszenie kosztów transportu. Prezentowany podczas targów NUFAM **Curtain Master MEGA z systemem Intermodalnym** doskonale sprawdzi się w mieszanym transporcie towarów wielkogabarytowych np. z przemysłu motoryzacyjnego i ładunków wymagających szczelności dużej pojemności ładunkowej, jak napoje, opony, sprzęt AGD. Naczepa ta może przewieźć towar o wysokości do 3m, a całkowita kubatura pojazdu wynosi ok. 100m<sup>3</sup>. Posiada odpowiednie wzmocnienia w podwoziu, umożliwiające przeładunek pionowy, tj. zawieszenie rozłączne, 4 punkty chwytania „grab handles” rozmieszczone zgodnie z normą UIC 596-5, a także wzmocnioną tablicę przyłączeniową, która jest chroniona dodatkowymi odbojami gumowymi. Pojazd może być również wykorzystywany do transportu promem. Ponadto, naczepa została wyposażona również w system odmrażania dachu ELDECK oraz nowe rozwiązanie do blokowania ładunku - Aberg Fix. Wielton zaprezentuje także doskonale znane klientom naczepy kurtynowe **Curtain Master** w wersji standardowej. To pojazdy uniwersalne, mogące transportować różnego typu ładunki luzem lub na paletach. Cechują się trwałością, szczelnością i funkcjonalnością użytkowania. Nowoczesna konstrukcja ramy i zabudowy zapewniają wysoką wytrzymałość naczep potwierdzoną licznymi testami przeprowadzonymi w Dziale Badawczo-Rozwojowym Wieltonu. Naczepy kurtynowe marki Wielton będzie można zobaczyć na stoisku zewnętrznym i wewnętrznym firmy.

Prezentowana na stoisku wewnętrznym nr A111 w hali 1 nowa przyczepa do przewozu różnorodnych odpadów **Recycle Master M3 Slider** jest przeznaczona do transportu kontenerów rolkowych zgodnie z normą DIN 30722. Przyczepa została wyposażona we wzmocnioną belkę, siłownik i osie heavy duty. Wygięta rama pojazdu wykonana jest z wysokowytrzymałej stali S700. Produkt wyróżnia się najniższą na rynku wysokością kontenera od podłoża gwarantującą stabilność podczas jazdy i większe bezpieczeństwo, a wyposażenie pojazdu w wysuwany wózek na ramie ułatwia załadunek kontenerów, nawet z uszkodzonymi rołkami. Wielton na stoisku zewnętrznym pokaże również przyczepę **Recycle Master M2** znajdującą zastosowanie w transporcie odpadów komunalnych. Produkt cechuje się mocną, sztywną, a jednocześnie lekką konstrukcją. W zależności od konfiguracji przyczepa może ważyć już od 3700 kg i transportować 14,3 tonowy ładunek.

*"Cieszymy się, że ponownie uczestniczymy w targach NUFAM i mamy możliwość spotkać się z naszymi klientami osobiście. Naczepy Wieltonu cieszą się coraz większym zainteresowaniem na rynku niemieckim i marka zyskuje na rozpoznawalności. Klienci cenią wysoką jakość produktów, szeroki wachlarz ich konfiguracji oraz otwartość na produkcję pojazdów personalizowanych. Naczepy wyposażone w unikalne, nowoczesne rozwiązania wypracowane wspólnie z klientami wyróżniają Wielton na tle konkurencji"* – powiedział Holger Kauer, Dyrektor Zarządzający Wielton GmbH.

#### Partnerzy do najtrudniejszych zadań

Wielton na stoisku wewnętrznym i zewnętrznym zaprezentuje także 3 wywrotki: nowy model Scrap Master, a także dobrze znane klientom modele Weight Master i Bulk Master. Wywrotka **Scrap Master** jest przeznaczona do transportu złomu, czyli do pracy w najtrudniejszych warunkach. Doskonałą sztywność skrzyni, potwierdzoną obliczeniami MES, zapewnia także nowy, zmieniony kształt górnego obrzeża wykonanego z HARDOX 500TUF. Objętość skrzyni ładunkowej, do aż 62 m<sup>3</sup>, oraz długość wewnętrznej podłogi, wynosząca 12,1m umożliwiają transport złomu o różnych gabarytach i kształtach. Aluminiowa wywrotka **Weight Master** znajduje zastosowanie w transporcie materiałów budowlanych, asfaltu, a także ładunków paletowych, worków typu big-bag i produktów rolnych. Pojazd charakteryzuje niska masa własna od 4700 kg, a także duża wytrzymałość i niezawodność podczas transportu. Pojemność skrzyni ładunkowej wynosi od 23 m<sup>3</sup> do 64 m<sup>3</sup>. W zależności od warunków użytkowania naczepy, dostępne są do wyboru dwie wersje ramy – jedna w wykonaniu standardowym (Super Light) oraz druga wzmocniona (SL HD). Aluminiowa wywrotka **Bulk Master** to naczepa o zwiększonej ładowności, przeznaczona dla sektora rolniczego. Posiada skrzynię ładunkową o objętości 67 m<sup>3</sup>, wykonaną z ENDUR-AL. HB110 i trwałą ramę z wysokogatunkowej stali S700. Cechą



charakterystyczną tego pojazdu jest zredukowana wysokość całkowita i niższy próg załadunkowy górnego obrzeża oraz podłogi.

#### **Rozwiązania marki Aberg**

Poza pojazdami, podczas targów NUFAM będzie można zobaczyć produkty z logo Aberg, czyli wysokiej jakości komponenty i części zamienne do naczepek Grupy Wielton. Aberg Servis z rozbudowaną siecią serwisową jest obecny wszędzie tam, gdzie potrzebują go klienci Grupy. Dzięki nowoczesnym rozwiązaniom zajmuje się prewencyjną obsługą pojazdów, a gdy nie jest to możliwe, zarządza procesem naprawy tak, aby klienci mogli kontynuować jazdę w możliwie jak najkrótszym czasie. Ponadto, na produktach Wieltonu, zostaną także zaprezentowane rozwiązania od Aberg Connect, czyli firmy odpowiedzialnej za własne rozwiązania telematyczne i TPMS dedykowane do produktów wszystkich marek Grupy Wielton. W ofercie firmy znajdują się systemy przeznaczone do monitorowania stanu pojazdów w czasie rzeczywistym. Technologia ta zwiększa bezpieczeństwo kierowców oraz ładunków, ułatwiając obsługę i utrzymanie odpowiedniego stanu pojazdów.

**Odwiedzający od 21 do 24 września br. Specjalistyczne Targi Pojazdów Użytkowych NUFAM 2023 w Karlsruhe, mogą zapoznać się z ofertą marki Wielton na stoisku wewnętrznym nr A111 w hali 1 oraz na stoisku zewnętrznym polskiego producenta.**

**###KONIEC###**

#### **Dodatkowych informacji udzielają:**

Agnieszka Placek-Łapaj  
PR Manager  
a.placek@wielton.com.pl  
+48 502 665 126

Aleksandra Cybińska  
Mł. Spec. ds. PR  
a.cybinska@wielton.com.pl  
+48 789 100 782

#### **O firmie Wielton S.A.:**

Wielton S.A. z siedzibą w Wieluniu to największy polski producent naczepek, przyczep i zabudów. Spółka notowana na Giełdzie Papierów Wartościowych w Warszawie należy do grona dziesięciu największych producentów w swojej branży na świecie. Klientami Wieltonu są firmy transportowe, budowlane, produkcyjne, dystrybucyjne i rolnicze. Grupa Wielton posiada pięć centrów produkcyjnych: w Polsce, Niemczech, we Francji, Wielkiej Brytanii, oraz Hiszpanii, a także dwie montownie: we Włoszech i w Rosji (działalność zawieszona od 24.02.2022 r.). W 2017 r. Wielton uruchomił spółkę zależną na Wybrzeżu Kości Słoniowej, a w 2020r. został utworzony oddział spółki Wielton Africa w Casablance w Maroku.

W ramach całej Grupy zatrudnienie znajduje obecnie ok. 3,4 tys. pracowników, przy czym najwięcej, bo aż 2 tys. w Wieluniu. Swoim klientom producent zapewnia również wsparcie serwisowe. Kierowcy mogą skorzystać z jednego z 380 punktów zlokalizowanych w 29 krajach Europy. W 2016 r. w Wieluniu Wielton otworzył Centrum Badawczo-Rozwojowe. Inwestycje w badania i rozwój to dla spółki istotny element strategii. Już dziś firma współpracuje z instytutami i uczelniami w Polsce i za granicą, a Dział Badań i Rozwoju posiada jedyną w Polsce, a drugą w Europie stację do całopojazdowego badania naczepek, która umożliwia wykrywanie ewentualnych usterek już na etapie testów produkowanych pojazdów. Oferta Grupy Wielton z roku na rok się poszerza i zostaje wzbogacona o nowe produkty. Klienci mogą wybierać spośród 10 grup pojazdów, dostępnych w 800 konfiguracjach. Siłą Grupy jest konsekwentnie realizowana strategia, oparta na rozwoju organicznym i akwizycjach. W 2015 r. Grupa nabyła wiodące włoskie marki Viberti i Cardi. W maju 2017 r. Grupa Wielton przejęła niemiecką spółkę Langendorf, dzięki czemu poszerzyła swoją ofertę m.in. o specjalistyczne pojazdy do przewozu szkła i prefabrykatów betonowych, a w ostatnim kwartale 2017 roku sfinalizowała akwizycję 100% udziałów we francuskiej spółce Fruehauf. Przejęcie spółki Lawrence David we wrześniu 2018 r. pozwoliło wzbogacić ofertę Grupy o kolejne unikalne pojazdy. Na szczególną uwagę zasługują produkty z linii last mile delivery oraz bezsłupkowe naczepek kurtynowe, które pozwalają na bardziej efektywne ładowanie i szybszy



transport. Z kolei przejęcie spółki Guillén Desarrollos Industriales, w 2021 r., umożliwiło rozszerzenie działalności Grupy o kolejny ważny rynek – Hiszpanię.