

SCRAP MASTER – NIEZAWODNY PARTNER DO TRANSPORTU ZŁOMU

Wywrotka Scrap Master marki Wielton ze stalową skrzynią ładunkową dedykowaną do transportu złomu została stworzona z myślą o pracy w najtrudniejszych warunkach. Wykonane ze stali HARDOX 500TUF ściany skrzyni ładunkowej, podłoga i obrzeże górne cechują się wysoką wytrzymałością i trwałością. Scrap Master posiada bezpodłużnicową i bezpoprzeczkową konstrukcję skrzyni o wysokości wewnętrznej 2250 mm oraz nachyloną pod kątem 20 stopni ścianę przednią. Obrzeże górne skrzyni oraz ściana boczna to jeden arkusz blachy HARDOX HB500TUF o grubości 4mm. Kształt i rodzaj górnego obrzeża zapewnia doskonałą sztywność skrzyni ładunkowej, potwierdzoną obliczeniami MES. W standardowej wersji wyposażenia dostępna jest podłoga o grubości 5 mm. Zastosowanie w konstrukcji materiałów trudnościeralnych zapewnia odporność pojazdu na działanie ładunków o nieregularnych, ostrych krawędziach. W transporcie metali o różnych gabarytach i kształtach doskonale sprawdzi się duża objętość skrzyni ładunkowej, aż do 62 m³, oraz podłoga o długości 12,1 m.

Konstrukcja ramy została zaprojektowana i wykonana w taki sposób, aby skrzynia ładunkowa przylegała do ramy na całej jej długości. Zmieniony kształt pasów ramy (typu V) oraz przebudowa osi obrotu pozwoliły obniżyć wysokość skrzyni poniżej standardowego poziomu skrzyń kwadratowych, a co za tym idzie obniżyć środek jej ciężkości. Rama podwozia wywrotki Scrap Master została wykonana z lekkiej, a jednocześnie wysokowytrzymałej stali S700. Trwałość pojazdu zapewniają m.in. zastosowane materiały trudnościeralne czy wysokiej jakości antykorozyjna powłoka lakiernicza nakładana na ramę pojazdu z wykorzystaniem technologii kataforezy (KTL).

Użyte w modelu Scrap Master rozwiązania takie jak: zoptymalizowany masowo podest roboczy, podwójne stalowe nogi podporowe, sygnalizator przechyłu bocznego, sygnał cofania czy przewód sterujący podnoszoną osią z kabiny kierowcy zapewniają bezpieczeństwo transportu i obsługi pojazdu w każdych warunkach. Tylne drzwi skrzyni wywrotki może zostać wyposażony w nowo zaprojektowane symetryczne drzwi dwuskrzydłowe, bez tylnej belki spinającej (co ułatwia rozładunek), lub klapę hydrauliczną.

W zależności od potrzeb, klient ma możliwość wyboru tylnego portalu czy siłownika hydraulicznego z mocowaniem górnym lub typu short-cover. Wywrotka wieluńskiego producenta może być konfigurowana na wiele sposobów również dzięki wachlarzowi wyposażenia dodatkowego. Rozwiązania zastosowane w Scrap Master zostały oparte na funkcjonalności, niezawodności i najwyższych standardach bezpieczeństwa podczas codziennego użytkowania.

Scrap Master można obejrzeć podczas targów NUFAM 2023 na stoisku zewnętrznym firmy Wielton.