

## BULK MASTER - DOSKONAŁY PARTNER DO TRANSPORTU ROLNICZEGO

**Wywrotka Bulk Master** to naczepa dedykowana do transportu objętościowego i przewozu płodów rolnych czy transportu komunalnego. Jej skrzynia ładunkowa wykonana została z wysokiej jakości aluminium Endur-AL. HB110. Maksymalna kubatura pojazdu to 67 m<sup>3</sup>. Konstrukcja modelu pozwala na transport ładunków w workach BIG BAG oraz na paletach. Bulk Master może przewieźć do 26 europalet. W porównaniu z tradycyjną naczepą użytkownicy korzystający z tego pojazdu zyskują dodatkową przestrzeń logistyczną ze względu na zastosowaną konstrukcję ramy typu gęsia szyja, wykonanej z wysokogatunkowej stali S700. Gwarantuje ona obniżenie środka ciężkości naczepy, a w efekcie większą stabilność pojazdu w trakcie jazdy, manewrowania i wyładunku. Rozwiązanie to istotnie wpływa na poprawę bezpieczeństwa pracy kierowców zawodowych.

Bulk Master cechuje obniżona wysokość całkowita pojazdu w porównaniu do naczepy na ramie prostej, o podobnej objętości. Pojazd ten posiada niższy o 125mm próg załadunkowy podłogi oraz obrzeża górnego. Zastosowanie takiego rozwiązania ułatwia załadunek koparko-ładowarką oraz przejazd przez bramy hal, magazynów czy zespoły załadunkowe systemów silosowych. Długość zwisu tylnego dla najdłuższej ramy została wydłużony o 440mm, a dla największej dostępnej kubatury z rodziny Bulk Master, czyli 67 m<sup>3</sup>, wysokość zewnętrzna obrzeża górnego wywrotki wynosi 3800mm przy wadze od 5605 kg. Maksymalny kąt rozładunku skrzyni ładunkowej wynosi aż do 49,3 stopni.

Rodzinę wywrotek Bulk Master tworzą także modele o krótszych ramach, dzięki czemu poszerzono wachlarz zastosowania produktu. Do pierwszego modelu o długości 10600mm podłogi skrzyni ładunkowej dołączyły wywrotki z krótszymi skrzyniami (8660 mm i 9400 mm). W celu usprawnienia codziennej pracy kierowców zawodowych w skróconych modelach wdrożono dodatkowo szereg zmian konstrukcyjnych i użytkowych.

Bezpieczeństwo użytkowania Bulk Master marki Wielton, gwarantują zastosowane rozwiązania poprawiające stabilność konstrukcji ramy. Mają one na celu zapobieganie nadmiernemu skręcaniu wzdłużnemu oraz bocznemu wychyleniu skrzyni. Stabilność naczepy potwierdza spełnianie wymagania normy Institute of Road Transport Engineers (IRTE), w ramach najwyższej kategorii A, dla kąta przechyłu bocznego pojazdu, wynoszącego aż 7 stopni.

W zależności od indywidualnych potrzeb klienta, w ofercie firmy Wielton dostępnych jest wiele możliwości konfiguracji pojazdów Bulk Master. Kontrahenci mogą wybierać spośród 3 rodzajów długości skrzyni, 14 kubatur oraz 5 rodzajów portalu tylnego. Dostępne są wersje z klapo-drzwiami, klapą pionową, drzwiami lekkimi z funkcją bezpiecznego otwarcia drzwi (podczas otwierania drzwi kierowca stoi z boku naczepy, a nie bezpośrednio za nią), klapą do czoła oraz klapo-drzwiami jednoskrzydłowymi wyposażonymi w standardzie w pneumatyczne haki ryglujące. Bulk Master został wyposażony w najwyższej klasy komponenty i podzespoły renomowanych europejskich marek m.in. dach przesuwany tył-przód europejskich producentów Marcolin, Cramaro w wersji automatycznej lub manualnej, a także dedykowane systemy kontrolujące ciśnienie w oponach tj. SAF Tire Pilot i BWP AirSave.

Wywrotkę Bulk Master można obejrzeć na stoisku wewnętrznym firmy Wielton – Hala 1, stoisko nr A111