

CURTAIN MASTER MEGA INTERMODAL- SPRAWDZONY PARTNER DLA TRANSPORTU INTERMODALNEGO

Naczepa kurtynowa Curtain Master MEGA z systemem Intermodalnym doskonale sprawdzi się w mieszanym transporcie towarów wielkogabarytowych, np. z przemysłu motoryzacyjnego i ładunków wymagających szczelności, trwałości i dużej pojemności ładunkowej, jak napoje, opony, sprzęt AGD czy pojemniki gitterbox. Obniżenie poziomu ramy i zawieszenia pozwoliło na zastosowanie wyższego stelaża. Dzięki temu naczepa Curtain Master Mega pozwala na transport towaru o wysokości 3m, a całkowita kubatura pojazdu wynosi około 100m³. Jednocześnie zachowano niską masę własną naczepy - od 6300 kg, co istotnie wpłynęło na obniżenie kosztów jej eksploatacji na długich trasach

Curtain Master MEGA marki Wielton cechuje wysokość siodła w zakresie 950mm – 1045mm. Ulepszona konstrukcja plandeki i nowoczesne elementy korony dachu uszczelniają przestrzeń ładunkową, zabezpieczając towar przed zawilgoceniem. . Dodatkowo bezpieczeństwo ładunku zapewniają profil przypodłogowy i listwa zabezpieczająca.

Naczepa kurtynowa w wersji MEGA z systemem INTERMODAL (typu huckepack) to pojazd dedykowany do transportu intermodalnego, dzięki wzmocnionej ramie i zawieszeniu pneumatycznemu, a także zastosowaniu ergonomicznych rozwiązań, jak składany zderzak. Pojazd posiada odpowiednie wzmocnienia w podwoziu, umożliwiające przeładunek pionowy, tj. zawieszenie rozłączne, 4 punkty chwytania „grab handles” rozmieszczone zgodnie z normą UIC 596-5 i wzmocnioną tablicę przyłączeniową, która jest chroniona dodatkowymi odbojami gumowymi. Naczepa tego typu może być również wykorzystywana do transportu promem, dzięki wyposażeniu jej w uchwyty umożliwiające właściwe jej zabezpieczenie podczas przeprawy statkiem.

Curtain Master MEGA INTERMODAL został także wyposażony w system zapobiegający powstawaniu powłoki lodowej na dachu naczepy oraz ścianę blokowania ładunku Aberg Fix. Produkt posiada specjalną podłogę ze sklejki 7,5t o podniesionym współczynniku tarcia, dzięki której możemy lepiej zabezpieczyć ładunek oraz skrócić czas załadunku. Blacha ryflowana w tylnej części naczepy chroni podłogę przed uszkodzeniami, na które jest narażona podczas wjeżdżania wózkami widłowymi do środka w trakcie załadunku. Pojazd zaopatrzono w 19 standardowych par uchwytów mocujących ładunek, a także w 8 par uchwytów mocowania ładunku 5T. Dodatkowo w naczepie zastosowano system podwieszanych pasów Hestral Cargo Master, stoper palet z safety-lock i łącznie 20 adapterów 2t oraz 4t. Na plandecie dachu występują oznaczenia miejsc paletowych, a punkty oświetleniowe (po 2 sztuki) znajdują się wewnątrz naczepy, na jej portalu tylnym oraz przy nogach podporowych. Za monitorowanie i utrzymanie stałego, optymalnego ciśnienia w oponach podczas eksploatacji naczepy odpowiada system BPW AirSave.

Przy produkcji naczep Marki Wielton zastosowano nowoczesną technologię spawania hybrydowego, umożliwiającą uzyskanie solidnych i precyzyjnych spoiw, minimalizujących ryzyko odkształceń, a tym samym przedłużających cykl życia naczepy bez konieczności napraw. Podwozie zostało zabezpieczone przed korozją za pomocą techniki malowania kataforetycznego, która gwarantuje uzyskanie optymalnej grubości powłoki i wyższą jakość oraz jeszcze dłuższą żywotność naczepy.

Curtain Master MEGA z systemem Intermodalnym można obejrzeć na stoisku wewnętrznym firmy Wielton – Hala 1, stoisko nr A111