

Pressemitteilung

Wielton mit einem breiten Portfolio an innovativen Fahrzeugen und Lösungen auf der NUFAM 2023

Wielton, einer der TOP 3 Hersteller von Aufliegern, Anhängern und Aufbauten in Europa, wird auf der Nutzfahrzeugmesse NUFAM 2023 in Karlsruhe acht hochmoderne Produkte präsentieren. Vom 21. bis 24. September können sich die Besucher in der Messehalle die vom polnischen Hersteller angebotenen Neuheiten ansehen, darunter den Kippanhänger Scrap Master, den Hakenliftanhänger Recycle Master Slider und den Wechselbehälter Curtain Swap Master, sowie sich von dem breiten Spektrum der Konfigurationsmöglichkeiten überzeugen. Es werden auch Lösungen und Produkten von Aberg präsentiert.

Aus dem breiten Portfolio an Anhängern des polnischen Herstellers werden auf der diesjährigen NUFAM gleich 8 verschiedene Fahrzeuge vorgestellt, die sich sowohl im traditionellen als auch im intermodalen Transport oder unter sehr schwierigen Einsatzbedingungen bewähren werden. Dank der Vielzahl der Produktfamilien und deren Konfigurationsmöglichkeiten ist Wielton in der Lage, auch die Erwartungen der anspruchsvollsten Kunden zu erfüllen. Was die in Karlsruhe ausgestellten Produkte der Marke außerdem verbindet und von den Angeboten der Wettbewerber unterscheidet, ist ihre Personalisierung und hohe Anpassung an die vielfältigen Bedürfnisse der Branche. An den Ständen des in Wieluń ansässigen Herstellers werden sowohl die Neuheiten als auch Vorzeigeprodukte und -lösungen präsentiert. Zu sehen sind unter anderem: die Standard- und Mega-Versionen des Curtain Master-Schiebeplanenauflegers, Kippanhänger, darunter der Weight Master, Bulk Master und der neue Scrap Master, sowie Produkte für den intermodalen Transport.

"Die Besucher der diesjährigen Messe werden an unseren Ständen innovative Produkte finden, die für die anspruchsvollsten Kunden entwickelt wurden. Wir konzentrieren uns auf ein breites Angebot, hohe Qualität, die Verringerung der Umweltbelastung und die Entwicklung unseres Angebots im Einklang mit den aktuellen Trends und Marktbedürfnissen. Wir sind ein Unternehmen, das jeden Auftrag individuell bearbeitet. In Karlsruhe werden wir eine Reihe von Fahrzeugen vorstellen, darunter einige Neuheiten wie den Scrap Master-Kipper, den Recycle Master Slider-Hakenliftanhänger und den Curtain Swap Master-Wechselbehälter. Ich lade Sie herzlich dazu ein, unsere Stände zu besuchen und mit den Wielton-Experten zu sprechen", sagt Piotr Kuś, Geschäftsführer von Wielton S.A.

Vielfältige Transportlösungen

Von Jahr zu Jahr ist eine intensive Entwicklung des intermodalen Transports zu verzeichnen, was einen realen Einfluss auf die Verringerung des von der TSL-Branche verursachten CO₂-Fußabdrucks hat. Wielton verfügt über ein umfangreiches Angebot an Fahrzeugen für genau diese Art von Transporten. In Karlsruhe wird das Unternehmen sein neues Produkt, den BDF-Wechselbehälter **Curtain Swap Master**, am Innenstand A111 in Halle 1 vorstellen. Zusammen mit einem speziellen Fahrgestell bietet es eine komplette, zertifizierte Lösung für den Straßen- und Schienentransport, die für eine Vielzahl von Einsätzen geeignet ist. Das Fahrzeug ist 7820 mm lang, was einem Volumen von 56 m³ und einer Ladekapazität von bis zu 19 Paletten bei einem Leergewicht von 2,8 t entspricht. Der mit speziellen

Stützfüßen ausgestattete Wechselbehälter ist leicht zu handhaben und lässt sich schnell nachladen. Die Möglichkeit, den Behälter mit verschiedenen Fahrzeugen zu transportieren, reduziert die Ausfallzeiten erheblich, was sich in geringeren Transportkosten niederschlägt. Der auf der NUFAM-Messe vorgestellte **Curtain Master MEGA mit dem Intermodalen System** ist ideal für den gemischten Transport von sperrigen Gütern, z.B. in der Automobilindustrie, sowie Gütern, die einen großen und dichten Laderaum erfordern, wie Getränke, Reifen, Haushaltsgeräte. Dieser Sattelaufleger kann Güter mit einer Höhe von bis zu 3 m befördern, und das Gesamtvolumen des Fahrzeugs beträgt etwa 100m³. Er verfügt über angemessene Verstärkungen im Fahrgestell, die eine vertikale Beladung ermöglichen, d.h. eine trennbare Aufhängung, 4 nach der Norm UIC 596-5 positionierte Haltegriffe sowie einen verstärkten Anschlusskasten, der durch zusätzliche Gummipuffer geschützt ist. Das Fahrzeug kann auch für den Fährverkehr eingesetzt werden. Darüber hinaus wurde der Auflieger mit der ELDECK-System zur Dachentfrostsung und der neuen Ladungssicherungslösung Aberg Fix ausgestattet. Außerdem präsentiert Wielton die bei den Kunden bekannten **Curtain Master**-Schiebeplanenaufleger in einer Standardausführung. Das sind universelle Fahrzeuge, die verschiedene Arten von Schüttgut oder palettierten Gütern transportieren können. Sie zeichnen sich durch Langlebigkeit, Dichtheit und Funktionalität bei der Nutzung aus. Die hochmoderne Rahmen- und Aufbaukonstruktion gewährleistet eine hohe Festigkeit der Auflieger, die durch zahlreiche Tests in der Forschungs- und Entwicklungsabteilung von Wielton bestätigt wurde. Die Curtainsider-Anhänger der Marke Wielton können am Außen- und Innenstand des Unternehmens angesehen werden.

Der neue **Recycle Master M3 Slider**-Anhänger für die Beförderung verschiedener Abfälle, der in Halle 1, Stand A111, zu sehen ist, ist für den Transport von Rollcontainern nach der Norm DIN 30722 vorgesehen. Der Anhänger wurde mit einem verstärkten Träger, einem Zylinder und Heavy Duty-Achsen ausgestattet. Der gebogene Fahrzeugrahmen ist aus hochfestem S700-Stahl gefertigt. Das Produkt zeichnet sich durch die niedrigste Höhe des Containers vom Boden auf dem Markt aus, was Fahrstabilität und noch mehr Sicherheit garantiert. Die Ausstattung des Fahrzeugs mit einem ausziehbaren Wagen am Rahmen erleichtert das Beladen von Containern, auch mit beschädigten Rollen. Außerdem zeigt Wielton an seinem Außenstand den **Recycle Master M2-Anhänger**, der für den Transport von Siedlungsabfällen eingesetzt wird. Das Produkt zeichnet sich durch eine stabile, steife und dennoch leichte Konstruktion aus. Je nach Konfiguration kann der Anhänger nur 3700 kg wiegen und eine Ladung von 14,3 Tonnen transportieren.

"Wir freuen uns, wieder an der NUFAM teilzunehmen und die Gelegenheit zu haben, unsere Kunden persönlich zu treffen. Die Auflieger von Wielton werden auf dem deutschen Markt immer beliebter und die Erkennbarkeit der Marke steigt. Die Kunden schätzen die hohe Qualität der Produkte, die umfangreiche Konfigurationsmöglichkeiten und die Bereitschaft, personalisierte Fahrzeuge zu fertigen. Auflieger, die mit einzigartigen, hochmodernen und gemeinsam mit Kunden entwickelten Lösungen ausgestattet sind, heben Wielton vom Wettbewerb ab", sagt Holger Kauer, Geschäftsführer der Wielton GmbH.

Partner für die schwierigsten Aufgaben

Wielton wird an seinem Stand im Innen- und Außenbereich auch 3 Kipper ausstellen: das neue Modell Scrap Master sowie die bei den Kunden bekannten Modelle Weight Master und Bulk Master. Der **Scrap Master**-Kipper ist für den Transport von Metallschrott konzipiert, d.h. für den Einsatz unter schwierigsten Bedingungen. Die hervorragende, durch FEM-Berechnungen bestätigte Steifigkeit des Aufbaus wird auch durch den neu gestalteten oberen Flansch aus HARDOX 500TUF gewährleistet. Mit einem Ladevolumen von bis zu 62 m³ und einer Innenbodenlänge von 12,1 m ist es möglich, Metallschrott in verschiedenen Größen und Formen zu transportieren. Der Aluminiumkipper **Weight Master** wird für den Transport von Baumaterialien, Asphalt sowie Palettenladungen, Big-Bag-Säcken und landwirtschaftlichen Erzeugnissen eingesetzt. Das Fahrzeug zeichnet sich durch ein geringes Leergewicht ab 4.700 kg sowie eine hohe Robustheit und Zuverlässigkeit beim Transport aus. Die



Kapazität des Laderaums beträgt von 23 m³ bis 64 m³. Je nach Einsatzbedingungen des Aufliegers stehen zwei Rahmenvarianten zur Auswahl – eine in Standardausführung (Super Light) und eine in verstärkter Ausführung (SL HD). Der **Bulk Master**-Aluminiumkipper ist ein Auflieger mit erhöhter Ladekapazität, der für den landwirtschaftlichen Sektor entwickelt wurde. Er verfügt über einen Laderaum mit einem Volumen von 67 m³, hergestellt aus ENDUR-AL. HB110, und einen robusten Rahmen aus hochwertigem S700-Stahl. Ein besonderes Merkmal dieses Fahrzeugs ist die reduzierte Gesamthöhe und die niedrigere Ladeschwelle des oberen Flansches und des Bodens.

Lösungen der Marke Aberg

Neben den Fahrzeugen werden auf der NUFAM auch Produkte mit dem Aberg-Logo zu sehen sein, d.h. hochwertige Komponenten und Ersatzteile für die Auflieger der Wielton-Gruppe. Aberg Servis ist mit seinem umfassenden Servicenetz überall dort zu finden, wo die Kunden der Gruppe es brauchen. Dank modernster Lösungen kümmert es sich um die vorbeugende Wartung der Fahrzeuge und, wenn dies nicht möglich ist, leitet den Reparaturvorgang, damit die Kunden in kürzester Zeit weiterfahren können. Darüber hinaus werden auf den Wielton-Produkten auch Lösungen von Aberg Connect präsentiert. Das Unternehmen ist für die hauseigenen Telematik- und TPMS-Lösungen für die Produkte aller Marken der Wielton-Gruppe verantwortlich. Es bietet Systeme an, mit denen der Zustand von Fahrzeugen in Echtzeit überwacht werden kann. Die Technologie erhöht die Sicherheit von Fahrern und Ladungen und erleichtert den Betrieb und die Wartung von Fahrzeugen.

Besucher der vom 21. bis 24. September stattfindenden NUFAM 2023 Fachmesse für Nutzfahrzeuge in Karlsruhe können sich am Innenstand Nr. A111 in Halle 1 sowie am Außenstand des polnischen Herstellers über das Angebot der Marke Wielton informieren.

###ENDE###

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Agnieszka Placek-Łapaj
PR Manager
a.placek@wielton.com.pl
+48 502 665 126

Aleksandra Cybińska
Junior-PR-Spezialistin
a.cybinska@wielton.com.pl
+48 789 100 782

Über Wielton S.A.:

Wielton S.A. mit Sitz in Wieluń ist der größte polnische Hersteller von Aufliegern, Anhängern und Aufbauten. Das an der Warschauer Börse notierte Unternehmen gehört zu den zehn größten Herstellern in seiner Branche weltweit. Zu den Kunden von Wielton gehören Unternehmen aus den Bereichen Transport, Bau, Fertigung, Vertrieb und Landwirtschaft. Die Wielton-Gruppe hat fünf Produktionsstandorte in Polen, Deutschland, Frankreich, Großbritannien und Spanien sowie zwei Montagewerke in Italien und Russland (Betrieb eingestellt seit 24.02.2022).

Im Jahr 2017 gründete Wielton eine Tochtergesellschaft in der Elfenbeinküste, und 2020 wurde eine Tochtergesellschaft Wielton Africa in Casablanca, Marokko, gegründet.

Die gesamte Gruppe beschäftigt derzeit rund 3.400 Mitarbeiter, die meisten davon, nämlich 2.000, in Wieluń. Der Hersteller bietet seinen Kunden auch Serviceleistungen an. Fahrer können einen von 380 Punkten in 29 europäischen Ländern nutzen. Im Jahr 2016 eröffnete Wielton ein Forschungs- und Entwicklungszentrum in Wieluń. Investitionen in Forschung und Entwicklung sind ein wichtiger Bestandteil der Unternehmensstrategie. Das Unternehmen arbeitet bereits mit Instituten und Hochschulen in Polen und im Ausland zusammen, und die Forschungs- und Entwicklungsabteilung verfügt über die einzige in Polen und die zweite in Europa Vollfahrzeugprüfstelle für Auflieger, die es ermöglicht, mögliche Mängel der hergestellten Fahrzeuge bereits in der Testphase zu erkennen. Das Angebot der Wielton-Gruppe wird ständig entwickelt und von Jahr zu Jahr um



neue Produkte erweitert. Die Kunden können aus 10 Fahrzeuggruppen wählen, die in 800 Konfigurationen erhältlich sind. Die Stärke der Gruppe ist ihre konsequent umgesetzte Strategie, die auf organischem Wachstum und Akquisitionen basiert. Im Jahr 2015 erwarb die Gruppe die führenden italienischen Marken Viberti und Cardi. Im Mai 2017 übernahm die Wielton-Gruppe das deutsche Unternehmen Langendorf und erweiterte damit ihre Produktpalette unter anderem um Spezialfahrzeuge für den Transport von Glas und Betonfertigteilen. Im letzten Quartal 2017 schloss die Gruppe den Erwerb einer 100-prozentigen Beteiligung an dem französischen Unternehmen Fruehauf ab. Die Übernahme von Lawrence David im September 2018 hat das Portfolio der Gruppe um weitere einzigartige Fahrzeuge erweitert. Besonders hervorzuheben sind die Produkte für die sogenannte letzte Meile Anlieferung sowie die säulenlosen Curtainsider-Anhänger, die eine effizientere Beladung und einen schnelleren Transport ermöglichen. Die Übernahme von Guillén Desarrollos Industriales im Jahr 2021 ermöglichte die Ausweitung der Aktivitäten der Gruppe auf einen weiteren wichtigen Markt - Spanien.